



1-1 Accessori

1 Meter X 1	2 Main wiring X 1	3 RPM wire (Type A) X 1	4 RPM wire (Type B) X 1
5 Temp sensor wire X 2	6 PT1/8 water temp sensor X 2	7 Active speed sensor	8 Mid-way connect X 11
9 M8 / S type speed sensor bracket X 1	10 M10 / S type speed sensor bracket X 1	11 M5 X 5L hexagonal bolt X 2	12 2.5 mm spanner X 1
13 3 mm spanner X 1	14 Meter bracket X 1	15 M4 screw X 3	16 M4 gasket X 3
17 M6 X 35L screw X 2	18 M8 X 30L screw X 2	19 M6 screw X 2	20 M8 screw X 2
21 M6 gasket X 2	22 M8 gasket X 2	23 Manual X 2	

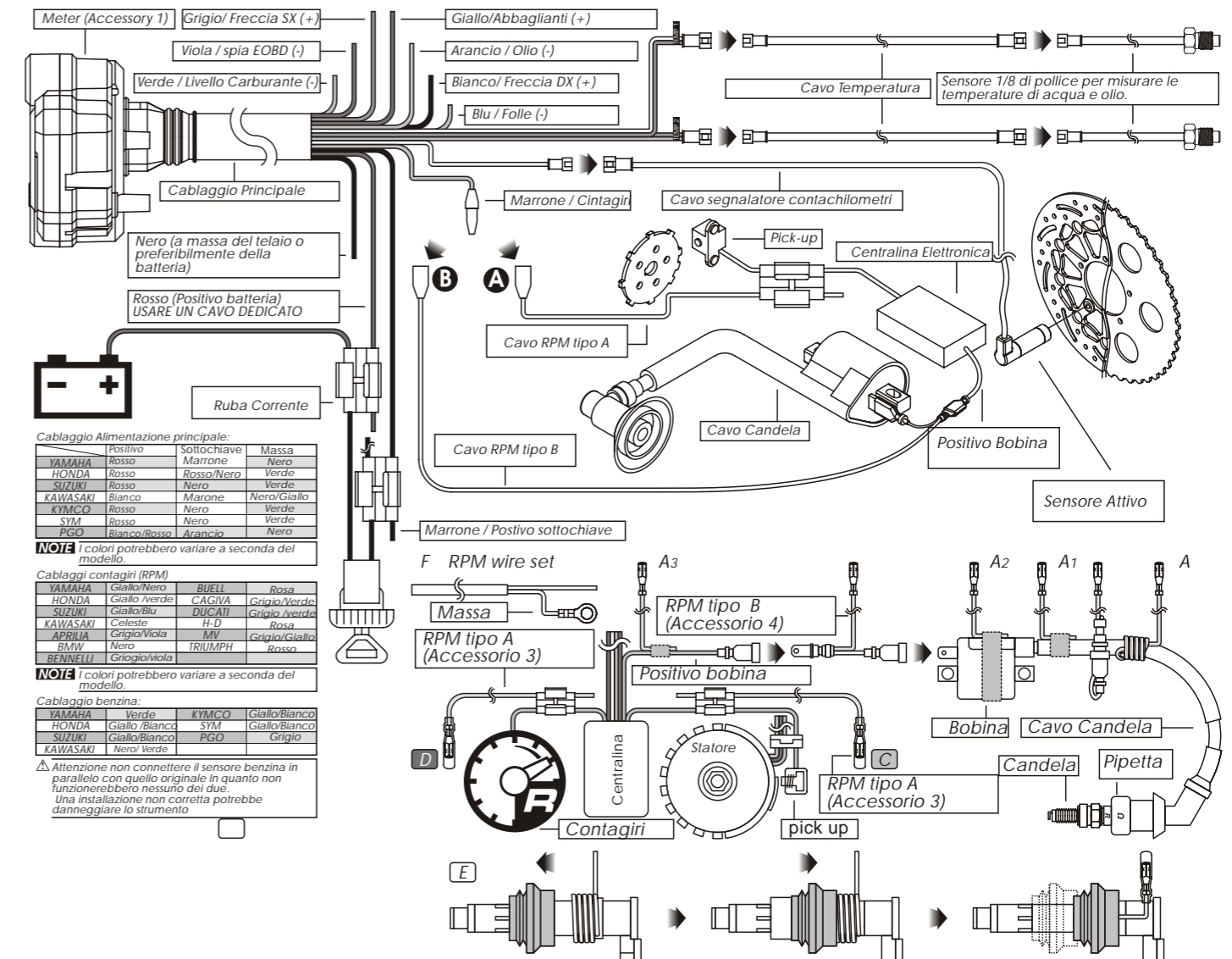
NOTE Please contact the local distributor if the items you open are not the same, with the above-listed one.

1-2 Option accessory

1 Digital speed signal sensor JIS TYPE a	2 Digital speed signal sensor JIS TYPE A	3 Digital speed signal sensor RUNNER	4 Digital speed signal sensor SR X-FIGHT BOOSTER
5 L type speed sensor bracket	6 Oil temp sensor adapter M12 X P1.5 X 15L M14 X P1.25 X 15L M14 X P1.5 X 15L M16 X P1.5 X 15L M18 X P1.5 X 15L M20 X P1.0 X 15L M20 X P1.5 X 15L	7 Water temp sensor adapter M14 M16.M18 M22.M26 mm	8 Cylinder head temp sensor M10. M14 mm
9 Temp sensor M10 X P1.0 M12 X P1.5 M14 X P1.25 M14 X P1.5 M16 X P1.5 / M18 X P1.5	10 Temp sensor wire set (2 M)		

NOTE Some of the option accessories may not sell. For the details, please contact the local distributor.

2-1 Schema cablaggio



Varie modalità di Installazione CONTAGIRI (sono metodi alternativi tra loro)

A. Avvolgere il cavo del contagiri facendo 5 giri del cavo candela.
A1. Fissare con del nastro il cavo tipo A sul cavo candela.
A2. Fissare con del nastro il cavo tipo A sul corpo della bobina.
A3. Fissare con del nastro il cavo tipo A sul filo del positivo a bassa tensione che va verso la bobina. Per alcuni modelli con bobine che lavorano in negativo, utilizzate il cavo della massa della bobina (come nel caso della Yamaha VMAX 1200)

B. Utilizzare il Cavo tipo B per connettersi al positivo Bobina.
B1. Utilizzare il Cavo tipo B per avvolgere il cavo candela connettendo i due fastom.

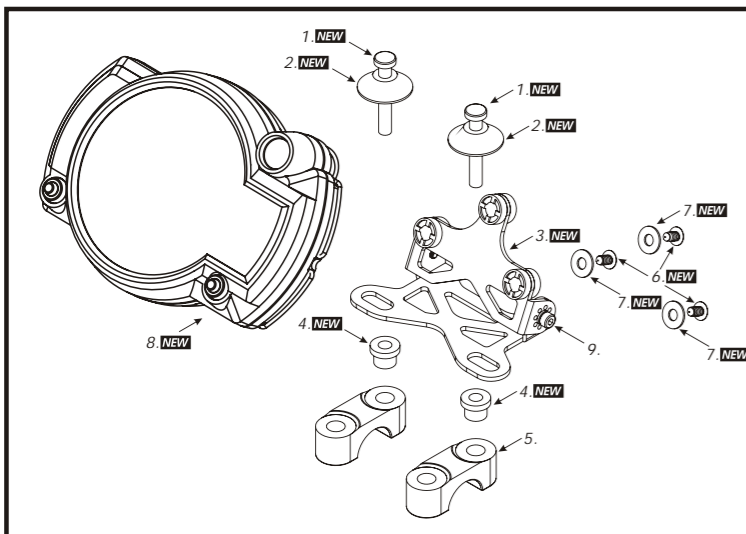
C. Connettere il cavo tipo A direttamente all'uscita del Pickup.

D. Collegare il Cavo tipo A al cablaggio del contagiri Originale, facendo riferimento a quanto previsto nel manuale d'officina della vostra motocicletta

E. Per i modelli con le bobine integrate nella pipetta seguire l'esempio nelle figure E, avvolgendo il cavo Tipo A direttamente sulla Bobina

F. Per un corretto funzionamento del contagiri verificate anche che la Massa che avete scelto nel cablaggio principali scarichi bene la corrente. Una massa non efficiente causa disturbi nella rilevazione del segnale. Le soluzioni sopraelencate sono, in ordine di efficienza, le seguenti: D-C-B-A.

2-2 Installation instructions



When installing, please follow the process

1. M6 or M8 screw X 2 (Accessory 17.18)
2. M6 or M8 aluminum screw bush X 2 (Accessory 19.20)
3. Bracket (Accessory 14)
4. M6 or M8 gasket X 2 (Accessory 21.22)
5. Handle bar bracket

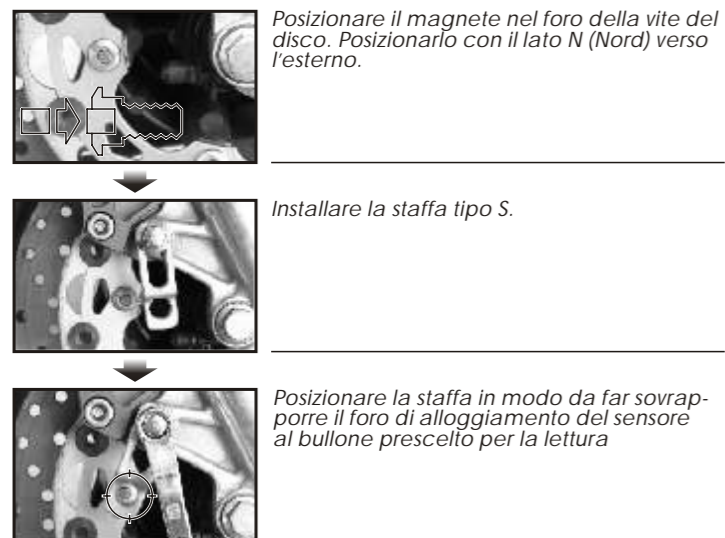
NOTE You could also install it (meter bracket) on the original meter bracket.

6. M5 screw X 3 (Accessory 15)
7. M5 gasket X 3 (Accessory 16)
8. Meter (Accessory 1)
9. Meter bracket micro-adjustment screw

NOTE You could choose the angle first and then use the screw to fix the angle.

NOTE The handle bar bracket screw and screw hole will differ depending on different model. We suggest you to use the additional assembly (item 1.2.4) to fit it.

MOTO / SCOOTER Staffa sensore Tipo S



Posizionare il magnete nel foro della vite del disco. Posizionarlo con il lato N (Nord) verso l'esterno.

Installare il sensore nella staffa.

Installare la staffa tipo S.

Regolare la distanza tra il sensore ed il magnete. Per una corretta rilevazione del segnale è consigliabile una distanza inferiore a 2mm.

Posizionare la staffa in modo da far sovrapporre il foro di alloggiamento del sensore al bullone prescelto per la lettura

MOTO / SCOOTER Staffa Sensore Tipo L



Installare la staffa avendo cura di posizionare correttamente la guarnizione antiscivolo di gomma

Utilizzare delle fascette per fissare la staffa, avendo cura del corretto allineamento tra il foro della staffa ed il punto prescelto per la rilevazione della velocità

Installare il sensore nel foro che avete scelto per la rilevazione del segnale

La corretta distanza tra il sensore e il punto di rilevamento non deve essere superiore a 2mm

P.S. Questa strumentazione è dotata di sensore attivo. Il sensore attivo può utilizzare come punto di rilevazione un qualsiasi oggetto metallico. Es. 1 Una vite del disco freno. Es. 2 Le asole del disco freno. (Chiaramente le asole devono essere identiche per tutta la circonferenza del disco altrimenti avrete letture errate) Es. 3 Le asole della corona posteriore. E' preferibile adottare la prima soluzione, valutando che questo sensore può rilevare fino a 60 punti di controllo, ma si ha già un'ottima precisione con 2-3 punti

⚠ Per verificare la corretta installazione, provvedete a far ruotare il pneumatico. Se la strumentazione riconoscerà i punti si accenderà il led rosso presente sulla sonda.

