



1-1 Contenuto della confezione

1 Meter X 1	2 Main wiring X 1	3 cavo RPM (Tipo A) X 1	4 cavo RPM (Tipo B) X 1
5 Temp sensor wire X 2	6 PT1/8 water temp sensor X 2	7 Digital speed signal sensor X 1	8 D6 X 5L mm magnet X 6
9 Connect terminal X 11	10 M8 / S type speed sensor bracket X 1	11 M10 / S type speed sensor bracket X 1	12 M5 X 5L hexagonal bolt X 2
13 2.5 mm spanner X 1	14 3 mm spanner X 1	15 Meter bracket X 1	16 M5 vite X 3
17 M5 gasket X 3	18 M6 X 35L vite X 2	19 M8 X 30L vite X 2	20 M6 vite X 2
21 M8 vite X 2	22 M6 gasket X 2	23 M8 gasket X 2	24 Manual X 2

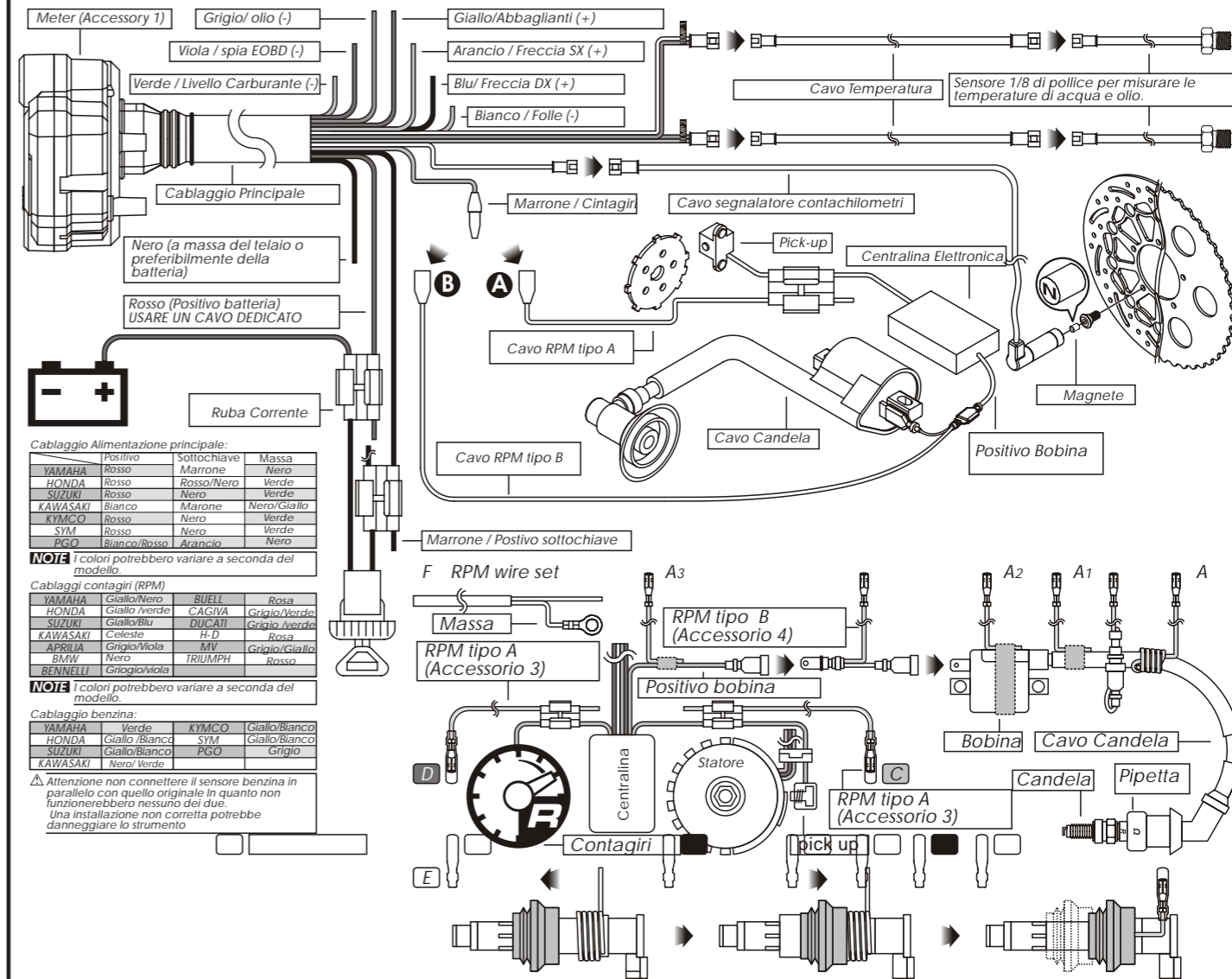
NOTE Verificare la disponibilità degli accessori presso il proprio rivenditore

1-2 Accessori Opzionali

1 Disc magnet vite 5/16-18 X 22.1L M5 X P0.8 X 12L M6 X P1.0 X 12.6L M6 X P1.0 X 19.7L M6 X P1.0 X 24L M8 X P1.25 X 22.5L M8 X P1.25 X 27.5L M8 X P1.25 X 29L M10 X P1.25 X 28.3L	2 Active speed sensor	3 Digital speed signal sensor JIS TYPE a	4 Digital speed signal sensor JIS TYPE A
5 Digital speed signal sensor RUNNER	6 Digital speed signal sensor SR X-FIGHT BOOSTER	7 L type speed sensor bracket	8 Oil temp sensor adapter M12 X P1.5 X 15L M14 X P1.25 X 15L M14 X P1.5 X 15L M16 X P1.5 X 15L M18 X P1.5 X 15L M20 X P1.0 X 15L M20 X P1.5 X 15L
9 Water temp sensor adapter M14 M16.M18 M22.M26 mm	10 Cylinder head temp sensor M10. M14 mm	11 Temp sensor M10 X P1.0 M12 X P1.5 M14 X P1.25 M14 X P1.5 M16 X P1.5 / M18 X P1.5	12 Temp sensor wire set (2 M)

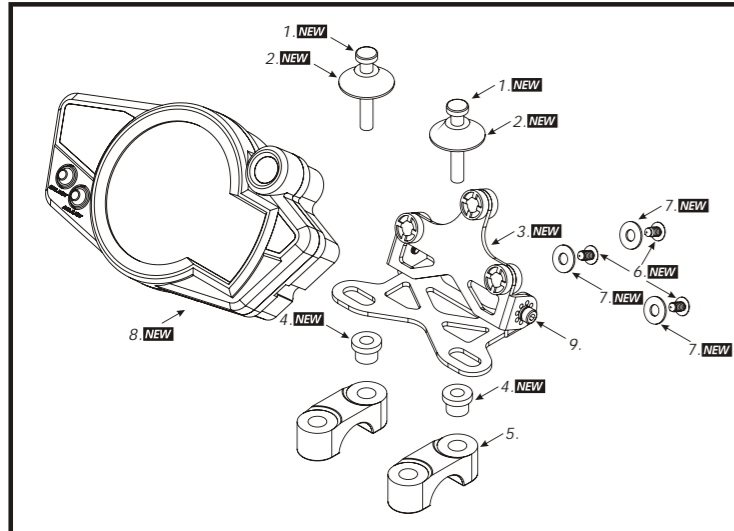
NOTE Some of the option accessories may not sell. For the details, please contact the local distributor.

2-1 Schema cablaggio



- Varie modalità di Installazione CONTAGIRI (sono metodi alternativi tra loro)**
- A. Avvolgere il cavo del contagiri facendo 5 giri del cavo candela.
 - A1. Fissare con del nastro il cavo tipo A sul cavo candela.
 - A2. Fissare con del nastro il cavo tipo A sul corpo della bobina.
 - A3. Fissare con del nastro il cavo tipo A sul filo del positivo a bassa tensione che va verso la bobina. Per alcuni modelli con bobine che lavorano in negativo, utilizzate il cavo della massa della bobina (come nel caso della Yamaha VMAX 1200)
 - B. Utilizzare il Cavo tipo B per connettersi al positivo Bobina.
 - B1. Utilizzare il Cavo tipo B per avvolgere il cavo candela connettendo i due fastom.
 - C. Connettere il cavo tipo A direttamente all'uscita del Pickup.
 - D. Collegare il Cavo tipo A al cablaggio del contagiri Originale, facendo riferimento a quanto previsto nel manuale d'officina della vostra motocicleta
 - E. Per i modelli con le bobine integrate nella pipetta seguire l'esempio nelle figure E, avvolgendo il cavo Tipo A direttamente sulla Bobina
 - F. Per un corretto funzionamento del contagiri verificate anche che la Massa che avete scelto nel cablaggio principali scarichi bene la corrente. Una massa non efficiente causa disturbi nella rilevazione del segnale. Le soluzioni sopraelencate sono, in ordine di efficienza, le seguenti: D-C-B-A.

2-2 Installation instructions



When installing, please follow the process

1. M6 or M8 vite X 2 (Accessory 18, 19)
2. M6 or M8 aluminum vite bush X 2 (Accessory 20, 21)
3. Bracket (Accessory 15)
4. M6 or M8 gasket X 2 (Accessory 22, 23)
5. Handle bar bracket
6. M4 vite X 3 (Accessory 16)
7. M4 gasket X 3 (Accessory 17)
8. Meter (Accessory 1)
9. Meter bracket micro-adjustment vite

MOTO / SCOOTER Staffa sensore Tipo S



Posizionare il magnete nel foro della vite del disco. Posizionarlo con il lato N (Nord) verso l'esterno.



Installare il sensore nella staffa.



Installare la staffa tipo S.

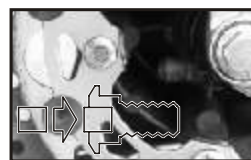


Regolare la distanza tra il sensore ed il magnete. Per una corretta rilevazione del segnale è consigliabile una distanza inferiore a 8mm.



Posizionare la staffa in modo da far sovrapporre il foro di alloggiamento del sensore al bullone dove è posizionato il magnete. Se non perfettamente allineato potrebbero esserci errori di lettura.

MOTO / SCOOTER Staffa sensore tipo L



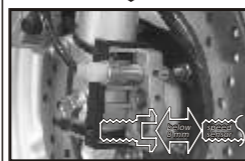
Posizionare il magnete nel foro della vite del disco. Posizionarlo con il lato N (Nord) verso l'esterno.



Installare il sensore nella staffa.



Installare la Staffa L avendo cura di posizionarlo sopra la striscia di gomma antiscivolo, e di regolare la corretta altezza ed inclinazione.



Regolare la distanza tra il sensore ed il magnete. Per una corretta rilevazione del segnale è consigliabile una distanza inferiore a 8mm..



Usare una fascetta per fissare la staffa allo stelo della forcella. Verificate il corretto allineamento tra il foro di alloggiamento del sensore e la vite del disco freno anteriore.

P.S.

Più magneti saranno installati, minori saranno i tempi di aggiornamento della velocità indicata dallo strumento. Posiziona i magneti con il lato N verso l'esterno allo scopo di ottenere una lettura corretta..

EX. 1: Se il vostro disco ha 3 bulloni, potrete installare 1 o 3 magneti.

EX. 2: Se il vostro disco ha 4 bulloni, potrete installare 1, 2 o 4 magneti.

EX. 3: Se il vostro disco ha 5 bulloni, potrete installare 1 o 5 magneti.

EX. 4: Se il vostro disco ha 6 bulloni, potrete installare 1, 2, 3 o 6 magneti.

Al termine del posizionamento dei magneti testate se la strumentazione rilevi o meno il segnale.

